

Описание ричстакера NKT

Ричстакер NKT, модели TR45 и TR45T — это специализированное грузоподъемное оборудование для обработки, погрузки и разгрузки 20-футовых и 40-футовых ISO контейнеров, обладающее преимуществами гибкой маневренности, удобного управления, стабильности, хорошей ремонтпригодности, высокой безопасности, укладки до 5 контейнеров по высоте и различной степени использования. Ричстакер подходит для погрузки и разгрузки контейнеров в портах, железнодорожных и автомобильных перегрузочных станциях, а также может использоваться в качестве перегрузочного оборудования на крупных контейнерных терминалах.

Ричстакер TR45 и TR45T использует ряд передовых международных технологий:

- интеллектуальная технология защиты от опрокидывания при принятии решений,
- технология вертикального подъема стрелы и автоматического возврата,
- технология предотвращения столкновений спредера,
- технология точного взвешивания,
- бортовая система печати и т. д.

Надежный, удобный, интеллектуальный ричстакер NKT, модели TR45 и TR45T отвечает самым взыскательным потребностям и становится вашим лучшим выбором.

Безопасный и надежный

- Немецкая система управления движением IFM, стабильная и надежная.
- Встроенная рулевая ось толщиной 200 мм не имеет скрытой опасности растрескивания сварного шва.
- Создание базы данных условий труда на 10 лет, точный ввод больших данных об условиях труда, полное соответствие действительности и значительное повышение усталостной долговечности всей машины.
- Каналы горячего и холодного воздуха и профессиональная система охлаждения изоляции, эффективность охлаждения увеличена на 10%.
- Автоматическая система пожаротушения трубопроводной сети, автоматическое отключение питания и тушение пожара после срабатывания, отсутствие повторного возгорания, защита окружающей среды и не токсичность.
- Реверсивная система автоматического торможения, лазерное сканирование. Распознавание изображений для реализации автоматической сигнализации и активного торможения
- Функция аварийного старт-стоп в соответствии с европейскими и американскими стандартами.
- Оптимизированная конструкция системы очистки воздушного фильтра значительно увеличивает срок службы воздушного фильтра.
- Технология управления шиной CAN, защита от помех, быстрый отклик.

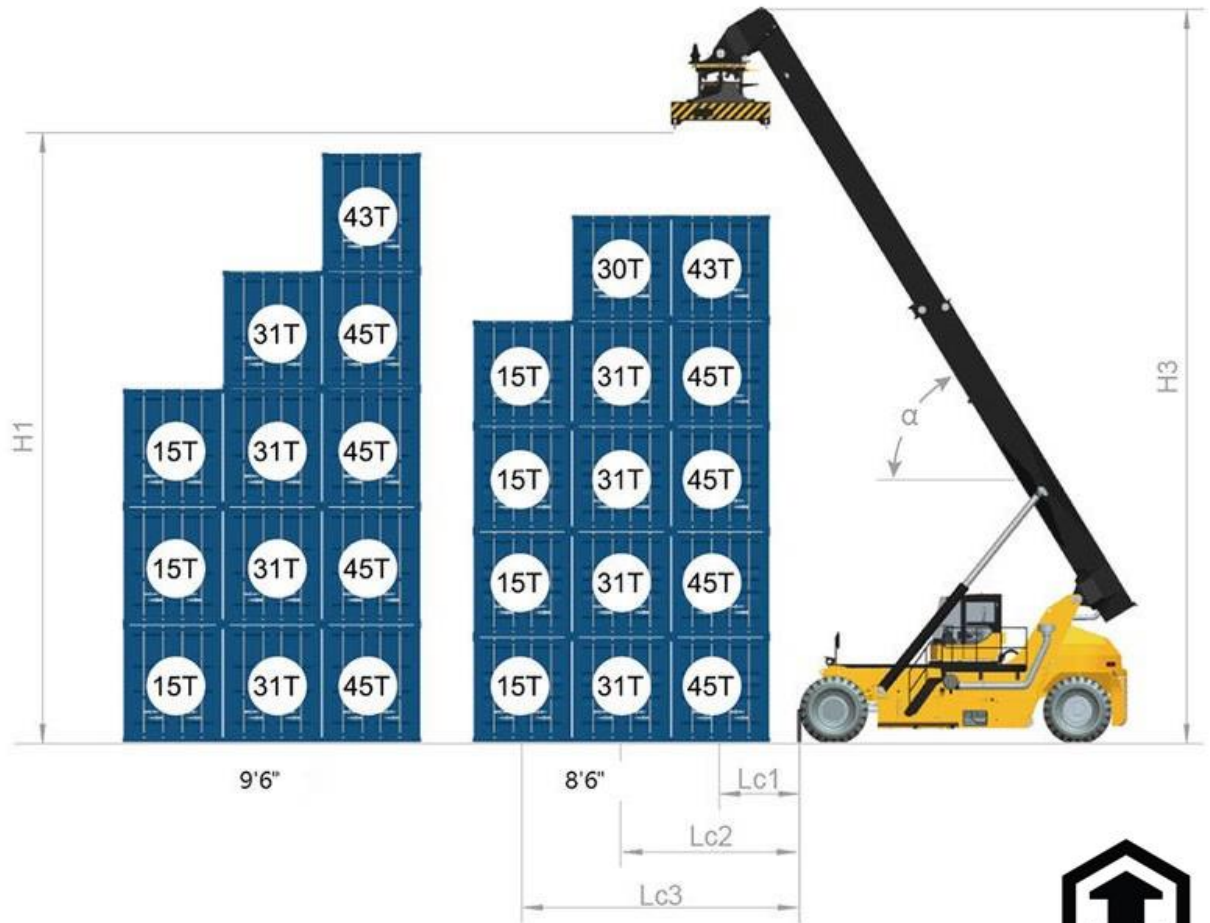
Интеллектуальный и эффективный

- Технология точного управления движением миллиметрового уровня.
- Технология вертикального подъема стрелы и автоматического возврата.
- Интеллектуальная система переключения легких/тяжелых контейнеров, установка функции автоматической подсказки для легких контейнеров и застрявших контейнеров, чтобы предотвратить повреждение прицепа и т. д.
- Автоматическая система звукового оповещения в различных аварийных ситуациях.
- Технология регенерации потока увеличивает скорость работы с малой нагрузкой на 10%

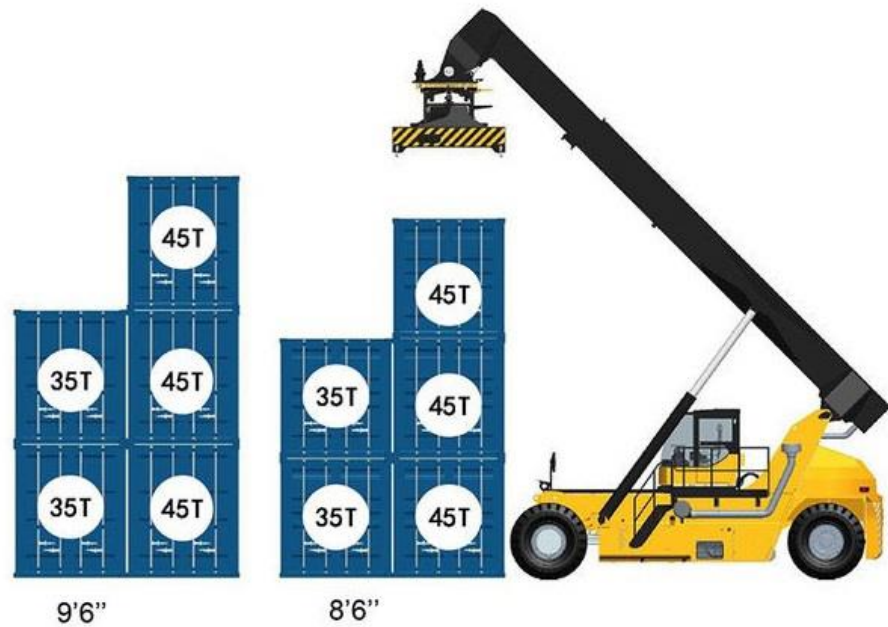
Энергосбережение и защита окружающей среды

- Технологии, чувствительные к нагрузке, распределение по запросу, отсутствие лишних потерь трафика, энергосбережение и снижение потребления.
- Адаптивная технология согласования силовой и гидравлической системы при различных условиях работы.
- Интеллектуальная технология управления коробкой передач, плавное переключение, энергосбережение и высокая эффективность.
- Сверхнизкий уровень выбросов, энергосбережение и экологичность.

Диаграмма грузоподъемности



TR45



TR45T



Параметры конфигурации

Конфигурация		Единица измерения	TR45			TR45T
Двигатель	Модель	-	VOLVO TAD1151VE	VOLVO TAD1181VE	Cummins QSM11	VOLVO TAD1151VE
	Номинальная мощность	кВт-об/мин	265-2100	265-2100	250-2100	265-2100
	Номинальный крутящий момент	Нм-об/мин	1785-1260	1785-1260	1674-1400	1785-1260
	Стандарты выбросов	-	Stage III/ Tier3	Stage V/ Tier4F	Stage III/ Tier3	Stage III/ Tier3
Коробка передач	Модель	-	DANA 14.5HR36432		DANA 15.7TE30510	DANA 14.5HR36432
	Модель	-	Электронное управление, Гидравлическое преобразование крутящего момента, переключение под нагрузкой	Электронное управление, Гидравлическое преобразование крутящего момента, переключение под нагрузкой	Электронное управление, Гидравлическое преобразование крутящего момента, переключение под нагрузкой	Электронное управление, Гидравлическое преобразование крутящего момента, переключение под нагрузкой
	Манипуляции	-	Электрическое управление-гидравлическое управление	Электрическое управление-гидравлическое управление	Электрическое управление-гидравлическое управление	Электрическое управление-гидравлическое управление
	Количество передач (вперед/назад)	-	5/3	5/3	5/3	5/3
Модель ведущего моста		-	FUWA WF0432A0	FUWA WF0432A0	FUWA WF0432A0	FUWA WF0432A0
Средер	Модель	-	TONA TS450			TONA TS450T
	Боковое смещение	мм	±800			±800
	Угол поворота	градус	-195/+105			-195/+105
	Вес	кг	8200			8200
	Применение	-	ISO 20' / 40' / 45' контейнер			ISO 20' контейнер
Шины	Спецификация/ Кол-во передних колес	-	18.00-25 40PR/4			18.00-25 40PR/4
	Спецификация/ Кол-во задних колес	-	18.00-25 40PR/2			18.00-25 40PR/2
	Давление в шинах	МПа	1.05			1.05

Технические параметры

	Технические характеристики	Обозначение	Единица измерения	TR45	TR45T
Грузоподъемность	Максимальная номинальная грузоподъемность	-	т	45	45
	Ряд 1 (вылет/максимальная грузоподъемность)	Lc1/Q1	мм/т	1965/45	1965/45
	Ряд 2 (вылет/максимальная грузоподъемность)	Lc2/Q2	мм/т	3815/31	3111/35
	Ряд 3 (вылет/максимальная грузоподъемность)	Lc3/Q3	мм/т	6315/15	-
	Максимальное количество контейнерных яруса (1-2-3 ряд, 8'6"/9'6")	-	-	5/5-5/4-4/3	3/3-2/2
	Максимальная высота подъема	H1	мм	15100	9311
	Угол подъема стрелы	α	°	0 - 60	0 - 50
Параметры производительности работы	Скорость подъема (без нагрузки/с нагрузкой)	-	мм/с	420/250	420/250
	Скорость опускания (без нагрузки/с нагрузкой)	-	мм/с	360/320	360/300
Параметры геометрии ричтаскера	Общая длина (со спредером /без спредера)	L1/L2	мм	10246/8017	10970/8017
	Общая ширина (по спредеру/ по передней оси)	W1/W2	мм	6053/4188	6053/4188
	Максимальная ширина (полностью выдвинутый спредер)	W3	мм	12185	12185
	Общая высота (самое низкое положение стрелы/самое высокое положение стрелы)	H2/H3	мм	4578/18075	4605/12270
	Высота рамы (без стрелы)	H4	мм	3640	3695
	Колесная база	L3	мм	6000	6000
	Колесная база (переднее колесо/заднее колесо)	T1/T2	мм	3048/2828	3048/2828
	Ширина прохода (20 футов/40 футов)	A1/A2	мм	10797/13715	10797/13715
	Минимальный внешний радиус поворота (20 футов/40 футов)	R1/R2	мм	8100/9690	8100/9690
	Минимальный внутренний радиус поворота	R3	мм	1224	1224
	Минимальный дорожный просвет без нагрузки	C	мм	355	355
	Минимальное расстояние от земли	H5	мм	1150	1150
	Высота сиденья от земли	H6	мм	2592	2592
Параметры нагрузки ричтаскера	Масса ричтаскера	-	т	72	65
	Нагрузка на переднюю ось (без нагрузки/полная нагрузка) 1й ряд	-	кг	35985/100989	-
	Нагрузка на заднюю ось (без нагрузки/полная нагрузка) 1й ряд	-	кг	36210/16206	-
Динамический параметр производительности	Максимальная скорость движения (без нагрузки/полная нагрузка)	-	км/ч	25/22	25/21
	Преодолеваемый подъем (без нагрузки/полная нагрузка)	-	%	40/26	39/32
Уровень шума	Уровень шума в кабине (LpAZ) EN 12053	-	дБ(А)	72	72

Технические параметры

